



## Product Benefits & Features



Inverter  
Compressor

### Сохраняйте питательные вещества с помощью FastFreeze

Использование быстрого охлаждения FastFreeze позволяет сохранить важные питательные вещества ваших продуктов. Поэтому вы можете наслаждаться качественными блюдами после размораживания.

- Полностью встраиваемый с навешиваемой дверцей
- Полезный объем морозильного отделения: 90 л
- Ручное размораживание морозильной камеры
- Расположение дверцы: Справа, перенавешиваемая
- Ящики морозильной камеры: 3 широких, Прозрачные пластиковые
- Акустический сигнал и индикация при повышении температуры
- Функция быстрой заморозки с автоматическим отключением
- Ножки: Регулируемые ножки

**Product Specification**

Класс энергопотребления	A+
Размеры (ВхШхГ), мм	819x560x547
Размеры для встраивания (ВхШхГ), мм	820x600x550
Объем морозильной камеры, л	90
Мощность замораживания, кг/24ч	18
Время размораживания (ч)	18
Климатический класс	SN-N-ST
Цвет	Белый
Мощность подключения (Вт)	120
Номинальное напряжение, В	230-240
Длина сетевого шнура, м	2.4
Код модели	All Open

